

- ▲ 欢迎您选择 **XK3120** 系列配料机控制器

- ▲ 本控制器属于计量控制器一体化设备，我们特别建议您有专人操作。在使用前，请先详细阅读本使用说明书，并妥善保存一备日后参考。

- ▲ 本控制器需要检修时，请与经销商或我公司联系。

常见故障原因及解决办法

一、主显示“-0”，副显示“E-0000”

现象：电脑检测不到重量，控制器不工作。

原因：传感器信号接触不良。

解决办法：检查线路是否安装牢固，传感器线是否断开。

二、主显示“-0”，副显示“E-HHH”

现象：电脑检测不到重量，控制器不工作。

原因1 传感器受潮或传感器线路断开粘连。

解决办法：更换传感器线或用吹风机将传感器吹干。

三、开机不自检

现象：主显示乱码，主机不工作。

原因1 单片机不工作。

解决办法：打开上表头，将线路印制版上的唯一带有插座的集成块插牢

原因2 电压过高或其它原因，将单片机击穿，无法工作。

解决方法；1 查供网电压值。

2 更换表头或与本公司联系进一步的分析原因所在。

四、常重复出现自检程序

现象：在正常使用中，常出现自检程序与重新上电一样。

原因；1 供电电压不稳定，瞬间电压下降~220V/50Hz10%以下,本机自动启动保护程序,自动重新开机.

解决方法;1 增大供电网的功率:

2 给上仪表接入一个~220V/50Hz 200W 稳压器.

原因; 2 同一供电网中,在同一个空开处接其它大功率设备启动使供电电压瞬间下降,本机自动启动保护程序.

解决方法； 单独接入三相~380V/50Hz 电源.

五、配料不停

现象：在正常配料过程中，出现某一种物料加料不停，同时数字不累加。

原因：1 此种物料储料仓内没有料。

2 卸料斗（秤量斗）底部被散落物料支柱。

解决方法：1 给此种物料仓内补料。

2 将卸料斗（秤量斗）底部支柱部分清除，保证卸料斗（秤量左右、前后灵活。

六、卸料不停

现象：能正常配料，但卸料不停。

原因：卸料斗（秤量斗）物料粘料过大，大于本控制器设定的空秤限制。

解决方法：1 清除卸料斗中粘料部分。

2：将空秤上限值参数调大。

3：按“暂停”键后，再按“清零”键，使粘料部分归为卸料斗的重量，即本控制器重新确认零点。

注：卸料斗上不得加装自动震动电机，否则会影响配料精度，只可以加装手动（点动）震动电机，偶尔使用，在料接近卸料完之前，应停上手动电机，以减少卸料斗抖动。

七、配料比精度超差

现象：能正常配料，但某一种物料实际配料值大于或小于设定值

原因：1 某一种物料值设定太小，反过来说，该种物料落差过大无法很执行自动修正落差程序。

解决方法：1 将设定值增大或将该物料出料口略堵小一点，使落差值变小，或改用手动修正落差配料程序。

原因：2 该一种物料储料仓基本无料。

解决方法：在配料过程中，尽量做到配多少料，补多少料，使储料仓的料始终保持足够多。

原因：3 本机系统参数调整的不合理

解决方法：与本公司联系，恢复原出厂前设定的参数值。

八、某一种物料一上电就配料

现象：当一上电，某一种物料就开始配料或卸料。

原因：该种物料或卸料驱动部分继电器或交流接触器粘连导通。

解决方法：更换继电器或交流接触器。

九、在使用过程中，发现实际配料累计量小于显示值

现象：工作一切正常，给人的感觉配料小于显示值。

原因：3支传感器是并联作用，若其中某一支传感器开路，显示值比实际配料值大1/3的重量。

解决方法：更换传感器。

注意事项

一、开机显示四种料值后，应显示 0000（或很接近零的值）并且显示稳定，如果显示不稳定或远离零值，可能是传感器接触不良（料斗摆动时显示有变化属于正常现象）。

二、显示 E.r---C,表示输入密码错误。

三、显示 E.r.—f,表示过载，也可能是传感器信号线断所致，此时电脑拒绝工作，以保护秤。

四、如果控制柜突然工作 乱或死机没，可能是由于外界干扰所至，此时按压“复位键”即可恢复正常工作。

五、电脑工作时，如果接触器不能可靠吸合，请检查电源电压在配料机和其他设备工作是否正常，电压不正常的话，极易损坏电脑或其他设备，

用户现场不能排除的问题，请与厂家联系，不要自行拆卸。

本产品自发货其保修半年，非质量问题收取维修服务费。

服务电话：0371-68044348

警告用户

- 1、控制器安装好后，传感器请用塑料布包装严实，防止传感器进水或进潮气。
- 2、包传感器用塑料布，请用包装箱内塑料薄膜。
- 3、正确的包装方法是：用塑料布从传感器的下方吊杆处包起，一层一层压紧包紧，直到把整个传感器包严实，把传感器上的黑橡胶套，也一起包严实。
- 4、传感器插头处连接，应该往下折一个大弯，防止雨水顺传感器线，进入插头受潮。
- 5、为了您的顺利生产，没有按以上的正确方法包装传感器而引起的故障，本公司维修时，将收取维修费用。
- 6、在四种物料的控制中，料 4 为加大接触器，有使用螺旋输送泵的用户，请把输送泵电机线接在料 4 上。
- 7、校秤时，必须先把秤量斗的四角校平，然后在校秤，具体办法参阅“使用说明书”第 7 页“XK3120 配料控制器初次使用步骤”进行操作。
- 8、如有其他疑问，请拨打电话 **0371-69323323** 咨询。

郑州市志田电子科技有限公司

电器原理图

